

permanent magnetische Separierrolle

ALEXANDER GMBH MAGNETTECHNIK

Schachtstr. 23
D-59379 SELM

Tel. ++49-02592-91100
Fax. ++49-02592-911020

E-Mail: info@alexander-magnettechnik.de



26.03.2009

Einsatz perm.-magn. Separierrutsche

Einsatz:

Permanentmagnetische Separierrutschen mit staubdichtem Gehäuse der Typen 19.9-1 sind bewährte, leistungsstarke, kontinuierlich arbeitende Separiersysteme und vorgesehen zur automatischen Separierung von ferromagnetischen Teilen aus feinkörnigem bzw. staubförmigem Material, z. B. Getreide, Kunststoffgranulate, Holzschnitzel, Strahlsand für Strahl-gebläse usw., zum Schutz der eingesetzten Maschinen, Mahl- und Verarbeitungsanlagen, zur Vermeidung von Betriebsstörungen bzw. in Sonderausführung zur Wiedergewinnung des Stahl-kiesanteils aus dem zu separierenden Strahlsand.

Aufbau:

Im Inneren des Gehäuses dreht sich ein durch Getriebemotor angetriebenes, Untereiner verschleißfesten, feststehenden Stahlrutsche verlagertes, walzenähnliches, magnetisches Spezialsystem, dessen Kraftfeld durch das Rutschblech durchstößt, die zu separierenden, magnetisierbaren Eisenteile oberhalb der Rutsche auffängt, sie rutschend mitnimmt und getrennt vom Materialstrom ableitet.

Die völlig geschlossene, staubdichte Ausführung im Schachtteil der Separierrutschen gewährleistet eine stets störungsfreie Arbeitsweise.

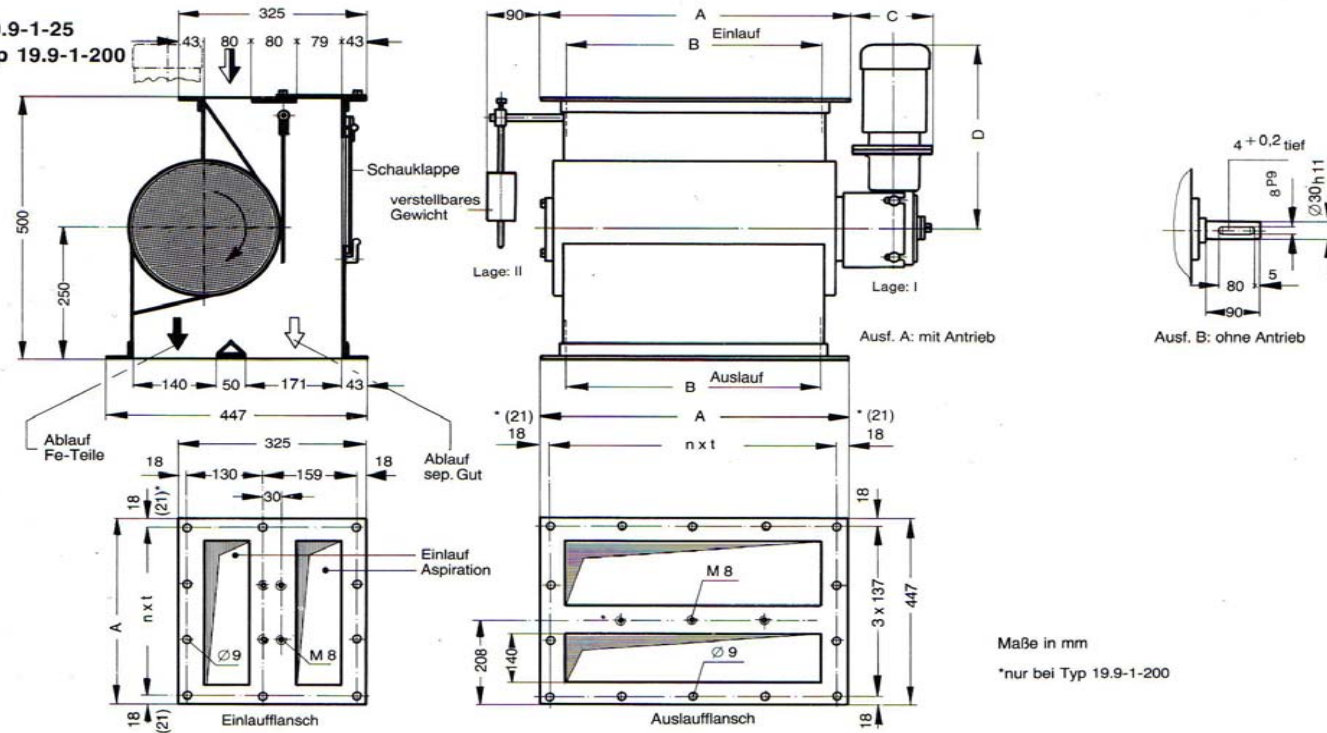
Vorteile:

Der besondere Vorteil dieser permanentmagnetischen Separierrutschen besteht darin, dass die Rutschen still stehen und die darunter befindlichen Magnetsysteme umlaufen. Bei dieser Separierart werden die Verschleppungsverluste auf ein Minimum reduziert. Permanentmagnetische Separierrutschen arbeiten praktisch ohne Leistungsabfall zuverlässig und mit großer Sicherheit. Sie sind leicht im Schüttgüterstrom, auch zwischen bestehende Rohrsysteme bei geringstem Platzbedarf einzubauen und benötigen keine Wartungskosten.

Perm.-magn. Separierutsche Maßblatt

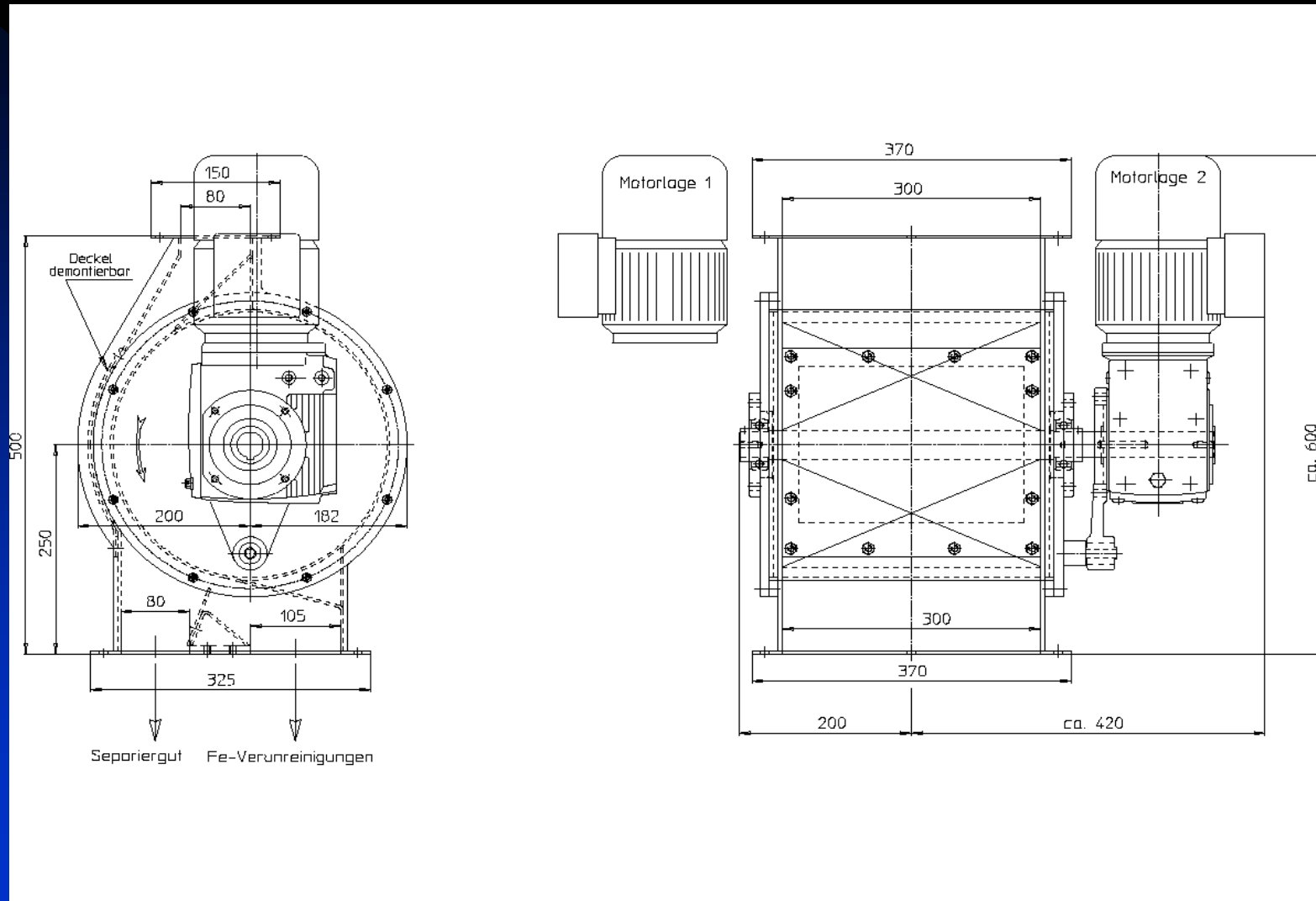
Permanentmagnetische Separierutschen – Einfachausführung

Typ 19.9-1-25
bis Typ 19.9-1-200



Separierutsche Typ	*Leistung m ³ /h	A	B	n · t	Antrieb: Typ	kW	min ⁻¹	C	D	Nennstrom A	
										220 V	380 V
19.9-1- 25	15	336	250	2 · 150	21.1.0-037-13	0.37	13.5	140	351	2.0	1.15
19.9-1- 50	30	586	500	4 · 137.5	21.1.0-037-13	0.37	13.5	140	351	2.0	1.15
19.9-1- 75	45	836	750	4 · 200	21.1.0-037-13	0.37	13.5	140	351	2.0	1.15
19.9-1-100	60	1086	1000	5 · 210	21.1.0-037-13	0.37	13.5	140	351	2.0	1.15
19.9-1-125	75	1336	1250	5 · 250	21.1.0-055-14	0.55	14.0	168	398	2.67	1.54
19.9-1-150	90	1586	1500	5 · 310	21.1.0-055-14	0.55	14.0	168	398	2.67	1.54
19.9-1-175	105	1836	1750	6 · 300	21.1.0-055-14	0.55	14.0	168	398	2.67	1.54
19.9-1-200	120	2086	2000	7 · 292	21.1.0-055-14	0.55	14.0	168	398	2.67	1.54

Zeichnungsbeispiel für eine Separierrutsche mit einer Walzenbreite von 300 mm zur Separierung von Strahlmittel



Der große Vorteil einer perm.-magn. Separierrolle besteht darin, dass das Separiergut während des Separierens mit keiner mechanischen Bewegung in Berührung kommt und somit Verwirbelungen des Separiergutes minimiert werden.

Schleppverluste werden dadurch und in Verbindung mit Bürstenleisten im Abwurfbereich auf ein Minimum reduziert.

Das staubdichte Gehäuse verhindert auch bei staubförmigem Medium ein Ausströmen des Separiergutes im staubdichten Bereich.



ALEXANDER MAGNETTECHNIK

Schachtstr. 23
D-59379 Selm

Günter Herbring

Tel. ++49-02592-911011

Fax. ++49-02592-911020

E-Mail gherbring@alexander-magnettechnik.de

26.03.2009

6